

VODOVODY

SEZNAM TECHNICKÝCH LISTŮ

1. Tvárná litina - zesílená antikoroziční ochrana, hrdlové tvarovky, těsnění
2. Tvárná litina - těžká antikoroziční ochrana, hrdlové tvarovky, těsnění
3. Potrubí pro řady z PE 100 RC
4. Potrubí pro přípojky z PE 80, PE 100
5. Potrubí pro přípojky z PE 40
6. ZRUŠENO
7. Vytyčovací vodič, spojky
8. Přírubové tvarovky z tvárné litiny
9. Tvarovky bez jištění proti posuvu
10. Tvarovky s jištěním proti posuvu
11. Příruby
12. Redukční příruby
13. Vtokové koše
14. Montážní vložka
15. Kompenzátor
16. a Elektrotvarovky z PE, tvarovky na tupo
16. b Elektrotvarovky z PE pro přípojky
17. Šoupě, zemní souprava
18. Šoupátkový poklop, podkladní deska
19. Šoupátkový poklop samonivelační
20. Uzavírací klapka (přírubová, mezipřírubová)
21. Podzemní hydrant
22. Nadzemní hydrant
23. Hydrantový poklop, podkladní deska
24. Zpětná klapka (přírubová, bezpřírubová)
25. Filtr s odvodněním
26. Odvzdušňovací a zavzdušňovací ventil do DN 50 do šachet
27. Odvzdušňovací a zavzdušňovací ventil DN 50 a více do šachet
28. Odvzdušňovací a zavzdušňovací souprava bez šachty
29. Redukční, regulační ventil (plovákový, bezplovákový)
30. Plováková klapka
31. Plunžrový ventil
32. Opravný nerezový pas
33. Opravný pas z tvárné litiny
34. Spojka stop
35. Navrtávací pas (s nerezovou nebo litinovou objímkou)
36. Navrtávací pas bajonet
37. Navrtávací pas s uzávěrem typu šoupě
38. Navrtávací pas s uzávěrem typu šoupě a spojkou
39. Navrtávací pas s uzavíracím ventilem (naváňovací na PE-HD potrubí)
40. Domovní uzávěr - šoupátko
41. Zemní soupravy pro domovní uzávěry
42. Ventilový poklop, podkladní deska
43. Ventilový poklop samonivelační

- 44. Pozinkované spojky potrubí
- 45. Mosazné spojky potrubí
- 46. Plastové spojky potrubí
- 47. Fitinky – pozinkované, mosazné, plastové
- 48. ZRUŠENO
- 49. Vodoměrná souprava
- 50. Spojovací materiál
- 51. Zakusovací tvarovky (tvarovky s jištěním proti posunu na PVC a PE)
- 52. Poklop hydrantový samonivelační
- 53. Poklop ventilový plastový s litinovým víkem – tuhý
- 54. Poklop hydrantový plastový s litinovým víkem - tuhý
- 55. Poklop šoupátkový plastový s litinovým víkem - tuhý

NÁZEV VÝROBKU:**POTRUBÍ Z TVÁRNÉ LITINY – STANDARTNÍ ANTIKOROZNÍ OCHRANA, HRDLOVÉ TVAROVKY, TĚSNĚNÍ**SPECIFIKACE:

- Hrdlové potrubí odstředivě lité, které je opatřené vnější povrchovou ochranou provedenou žárovým pokovením slitinou zinku a hliníku s dalšími kovy nebo bez nich s minimální hmotností 400 g/m² podle speciálních podmínek použití podle normy ČSN EN 545, odstavec D.2.2. + krycí modrá vrstva
- Vnitřní povrchová ochrana je tvořena vnitřním vyložení vysokopeční cementovou výstelkou nebo síranovzdornou vysokopeční cementovou výstelkou, zejména dle tabulky E.1 podle ČSN EN 545:2015
- Délka trubek minimálně 6 m.
- Standardní těsnění trub včetně těsnění s jištěním proti posunu musí být garantované výrobcem a je součástí dodávky trub.
- Minimální tloušťky litinových stěn a tlakové třídy pro jednotlivé DN:

DN	Minimální tloušťka stěny [mm]	Minimální tlaková třída
80	4,7	100
100	4,7	100
125	4,0	64
150	4,0	64
200	5,0	64
250	4,8	50
300	5,7	50
350	5,3	40
400	6,0	40
500	7,5	40
600	8,9	40
700	7,8	30

HRDLOVÉ TVAROVKY

- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm. (podle ČSN EN 14 901).
- Při dodávce s potrubím musí být veškeré tvarovky kompatibilní s výrobcem potrubí.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545:2015 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN ISO 6708 – Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí – DN

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

ČSN EN 197-1 ED.2 – Cement – Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementu pro obecné použití

Zpracováno/ schváleno - datum: 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum: 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**POTRUBÍ Z TVÁRNÉ LITINY – TĚŽKÁ ANTIKOROZNÍ OCHRANA, HRDLOVÉ TVAROVKY, TĚSNĚNÍ**SPECIFIKACE:

- Hrdlové potrubí odstředivě lité, které je opatřené vnější zesílenou antikorozní povrchovou ochranou podle speciálních podmínek použití podle normy ČSN EN 545, odstavec D.2.3. Variantně se jedná o:
 - Povlak cementovou maltou vyztuženou vlákny (trubky) podle ČSN EN 15 542
 - vytlačovaný polyethylenový povlak podle ČSN EN 14 628,
 - polyuretanový povlak podle ČSN EN 15 189.
- Vnitřní povrchová ochrana je tvořena vnitřním vyložení vysokopeční cementovou výstelkou nebo PUR podle ČSN EN 15 655-1.
- Délka trubek je minimálně 6 m.
- Standardní těsnění trub včetně těsnění s jištěním proti posunu musí být garantované výrobcem a je součástí dodávky trub.
- Minimální tloušťky litinových stěn a tlakové třídy pro jednotlivé DN:

DN	Minimální tloušťka stěny [mm]	Minimální tlaková třída
80	4,7	100
100	4,7	100
125	4,0	64
150	4,0	64
200	5,0	64
250	4,8	50
300	5,7	50
350	5,3	40
400	6,0	40
500	7,5	40
600	8,9	40
700	7,8	30

HRDLOVÉ TVAROVKY

- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm (podle ČSN EN 14 901).
- Při dodávce s potrubím musí být veškeré tvarovky kompatibilní s výrobcem potrubí.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN ISO 6708 – Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí – DN

ČSN EN 14 901 – Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 14 628 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Vnější polyethylenový povlak potrubí - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 15 189 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Vnější polyuretanový povlak potrubí - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 15 542 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny - Vnější povlak trubek cementovou maltou - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

ČSN EN 197-1 ED.2 – Cement – Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementu pro obecné použití

ČSN EN 15655-1 - Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny - Požadavky a zkušební metody pro organické vyložení trubek a tvarovek z tvárné litiny - Část 1: Polyurethanové vyložení trubek a tvarovek

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**POTRUBÍ PRO ŘADY Z PE 100 RC**SPECIFIKACE:

- Potrubí plnostěnné z PE100 RC s vysokou odolností vůči trhlinám vznikajících z pnutí. Potrubí musí být certifikované podle technického předpisu PAS 1075 a splňující tyto podmínky:
- Materiál podle PAS 1075 – typ 2 - dvouvrstvé trubky – skládají se z vnější vrstvy (10 % jmenovité tloušťky stěny) modré barvy z PE 100-RC a z vnitřní koextrudované vrstvy (90 % jmenovité tloušťky stěny) černé barvy taktéž z PE 100-RC. Koextrudované vrstvy jsou roztavením ve společném nástroji spolu neoddělitelně spojeny a vytvářejí homogenní strukturu.
Potrubí musí být řádně testované dle PAS 1075 (typ 2) včetně opakovaných zkoušek trubek.
- Na potrubí musí být prováděna průběžná kontrola kvality materiálu průběžné kontroly doloženy inspekčním certifikátem 3.1 (atestem) dle EN 10204. V inspekčním certifikátu bude uveden rozsah výstupní výrobní zkoušky, místo výroby a hodnota indexu toku taveniny MFR
- Hodnota hmotnostního indexu toku taveniny MFR granulátu se musí nacházet v rozmezí 0,2 - 1,4 g/10 min.
- Výrobce musí provádět kontrolu vstupního granulátu a nemíchat více šarží granulátu do jedné výrobní série. Na vyžádání výrobce předloží certifikát ISO 14001:2009, managementu pro životní prostředí a ISO 50001:2011, hospodaření s energiemi (uhlíková stopa).
- Tlakové parametry: PN10 (SDR17) nebo PN16 (SDR11)
- Požadovaná dodávka délky tyčí– 6 m nebo 12 m
- Pro ztížené podmínky uložení potrubí musí mít trouby prokázané vlastnosti srovnatelné jako v PAS 1075 – typ 3

SPOJOVÁNÍ TRUB

- Spoj bude provedený svarem elektrotvarovkou nebo na tupo

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

DIN 8074/8075 – Polyethylen (PE) – Trubky PE 80, PE 100 – Rozměry

ČSN EN 13 244 - Plastové potrubní systémy uložené v zemi i nad zemí, pro tlakové rozvody vody pro všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě - Polyethylen (PE)

Standard PAS 1075 - Trubky z PE pro alternativní techniky pokládky - rozměry a zkoušky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

ČSN EN 13067 – Personál pro svařování plastů – Zkoušky odborné způsobilosti svářečů

ČSN EN 10204 - Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.2/ schváleno - datum : 31.12. 2023

NÁZEV VÝROBKU:**POTRUBÍ PRO PŘÍPOJKY Z PE 100**SPECIFIKACE:

- Materiál potrubí z PE-HD (s vysokou hustotou).
- Spojování trub svářením elektrotrovarovkami, speciálními spojkami nebo tvarovkami.
- Barva trub – černá s modrými proužky s potištěnými značkami běžných metrů.
- Na potrubí uvedený výrobce, údaje o typu, rozměrech a datu výroby.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vod.

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**POTRUBÍ PRO PŘÍPOJKY Z PE 40**SPECIFIKACE:

- Materiál potrubí z PE-LD (s nízkou hustotou).
- Spojování trub speciálními spojkami nebo tvarovkami.
- Barva trub – černá s modrými proužky s potištěnými značkami běžných metrů.
- Na potrubí uvedený výrobce, údaje o typu, rozměrech a datu výroby.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody – polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**VYTYČOVACÍ VODIČ, SPOJKY**SPECIFIKACE:

- Konstrukce – měděný vodič plný.
- Izolace z PVC zelenožluté barvy jednoduché nebo dvojité provedení
- Jmenovitý průměr vodiče u hlavních vodovodních řadů min 6 mm²
- Jmenovitý průměr vodiče u vodovodních přípojek min 4 mm²
- Balení po 100 nebo 200 m v kartonové krabici nebo na cívce.
- Spojování vodiče – originál smršťovací spojky s lepidlem spojené lisováním + ochranná smršťovací izolace s lepidlem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 347410 – Elektrické kabely – nízkonapěťové silové kabely pro jmenovitá napětí do 450/759V včetně

ČSN EN 50265-2-1 (IEC 60332-1) - Zkoušky elektrických a optických kabelů vláken v podmínkách požáru - Část 1-1 : Zkouška svislého šíření plamene pro jeden izolovaných vodičů nebo kabelů - Přístroje

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015
Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016
Změna č.2/ schváleno - datum : 31. 12. 2023

NÁZEV VÝROBKU:**PŘÍRUBOVÉ TVAROVKY Z TVÁRNÉ LITINY**SPECIFIKACE:

- Materiál tvarovek je tvárná litina min. GGG40.
- Přírubové tvarovky mohou být s pevnou přírubou (lité) nebo volnou-točivou přírubou.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN ISO 6708 – Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí – DN

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**TVAROVKY BEZ JIŠTĚNÍ PROTI POSUVU (MULTITOLERANČNÍ SPOJKY A PŘÍRUBY)**SPECIFIKACE:

- Tělo a přítlačný (upínací) kroužek z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré nebo tmavočervené barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Flexibilní těsnění z pryže EPDM nebo elastomeru.
- Šrouby a matice z nerezové oceli s povrchovou úpravou proti zadírání.
- Podložky z nerezové oceli s ochrannou krytkou z elastomeru.
- Vychýlení min. +/- 3° v každém hrdle

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PVC-O, PE a vulkánfíbru.

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14901-1 + A1 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.2/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**TVAROVKY S JIŠTĚNÍM PROTI POSUVU (MULTITOLERANČNÍ SPOJKY A PŘÍRUBY)**SPECIFIKACE:

- Tělo a přítlačný (upínací) kroužek z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povlak na bázi tvrzeného epoxidu v tloušťce 0,25 mm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Flexibilní těsnění z pryže z EPDM nebo elastomeru.
- jistící prvky z nekorodujícího materiálu na každém segmentu kroužku.
- Šrouby, matice i podložky z nerezové oceli s povrchovou úpravou proti zadírání.
- Úhlové vychýlení na každém hrdle min 4°.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, **PVC-O**, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901-1 + A1 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**PŘÍRUBY**SPECIFIKACE:

- Těleso příruby litina šedá GG20, litina tvárná GGG50 nebo nerezového materiálu v kvalitě 1.4301.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo modrý epoxid nanášený kataforézou (elektroforézní lakování ponorem).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1092-1 – Příruby a přírubové spoje–Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN – Část 1: Příruby z oceli

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**REDUKČNÍ PŘÍRUBY**SPECIFIKACE:

- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Závitové tyče z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 545 – Trubky, tvarovky a příslušenství z tvárné litiny a jejich spojování pro vodovodní potrubí - Požadavky a zkušební metody - vnitřní a vnější ochrana, tloušťka stěn

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**VTOKOVÉ KOŠE**SPECIFIKACE:

- Tělo z nerezové oceli nebo litiny
- Síto z děrovaného nerezového plechu včetně dna, standardní velikost oka 10mm, jiné velikosti ok po konzultaci
- Nízké tlakové ztráty.
- V případě tělesa z litiny vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Šrouby, matice a podložky z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14901-1+A1 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**MONTÁŽNÍ VLOŽKA**SPECIFIKACE:

- Tělo příruby z tvárné litiny min. GGG40 nebo šedé litiny min. GG25
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 µm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Těsnění z pryže EPDM.
- Závitové tyče, matice a podložky z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**KOMPENZÁTOR**SPECIFIKACE:

- Tělo příruby z tvárné litiny min. GGG40 nebo z oceli.
- Antikorozní ochrana: Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 µm.
- Těsnění z pryže EPDM.
- Vlnovec z pryže EPDM s výztuží nebo z nerezové oceli.
- Vymezovací tyče, matice a podložky z galvanické nebo nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ELEKTROTVAROVKY Z PE, TVAROVKY NATUPO**SPECIFIKACE:

- Materiál elektrotvarovek - polyethylén, typ PE 100 Eltex TUB 121 nebo BorSafe HE3490.
- Výrobce musí mít ucelenou výrobní řadu tvarovek od d 20 – 315 mm.
- V každé svařovací zóně elektrotvarovky musí být indikátor toku taveniny pro vizuální kontrolu sváru s ochrannou proti vytečení.
- Na těle elektrotvarovky musí být popis obsahující údaje - výrobce, materiálové složení, dimenze, tlaková řada, datum výroby.
- Normalizované připojovací konektory velikosti 4 mm pro připojení ke svařovací jednotce.
- Elektrotvarovky musí umožňovat provedení jednoho opakovaného svaru.
- Elektrotvarovky musí mít funkci tzv. teplotní kompenzace (čas svařování je pokaždé automaticky upravován v závislosti na okolní teplotě), která je obsažena ve svařovacím čárovém kódu umístěném přímo na těle tvarovky a může tak být zajištěna při použití jakéhokoli svařovacího automatu bez ohledu na výrobce elektrosvářečky.
- Středový doraz spojek do d 160 mm
- Oblouky na tupo – použít tažené nebo vstříkolisované bezešvé (ne segmentové) a to z materiálu PE 100 RC (materiál – polyethylén, typ PE 100 RC Eltex Superstress TUB 121 nebo BorSafe HE3490-LS-H).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201-1 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační sítě – Polyethylen (PE) – část 1: Všeobecně

ČSN EN 12 201-3 – Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační sítě – Polyethylen (PE) – část 3: Tvarovky

ČSN EN 13 244 - Plastové potrubní systémy uložené v zemi i nad zemí, pro tlakové rozvody vody pro všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě - Polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.2/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ELEKTROTVAROVKY Z PE PRO PŘÍPOJKY**SPECIFIKACE:

- Materiál elektrotvarovek - polyethylén, typ PE 100 Eltex TUB 121 nebo BorSafe HE3490.
- V každé svařovací zóně elektrotvarovky musí být indikátor toku taveniny pro vizuální kontrolu sváru s ochrannou proti vytečení.
- Na těle elektrotvarovky musí být popis obsahující údaje - výrobce, materiálové složení, dimenze, tlaková řada, datum výroby.
- Normalizované připojovací konektory velikosti 4 mm pro připojení ke svařovací jednotce.
- Elektrotvarovky musí umožňovat provedení jednoho opakovaného svaru.
- Elektrotvarovky musí mít funkci tzv. teplotní kompenzace (čas svařování je pokaždé automaticky upravován v závislosti na okolní teplotě), která je obsažena ve svařovacím čárovém kódu umístěném přímo na těle tvarovky a může tak být zajištěna
- Středový doraz na spojkách

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201-1 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační sítě – Polyethylen (PE) – část 1: Všeobecně

ČSN EN 12 201-3 – Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační sítě – Polyethylen (PE) – část 3: Tvarovky

ČSN EN 13 244 - Plastové potrubní systémy uložené v zemi i nad zemí, pro tlakové rozvody vody pro všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě - Polyethylen (PE)

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.2/ schváleno - datum : 31.12. 2023

NÁZEV VÝROBKU:**ŠOUPĚ, ZEMNÍ SOUPRAVA**SPECIFIKACE:

- Obousměrná uzavírací armatura
- Tělo šoupěte z tvárné litiny min. GGG40
- Vřeteno točivé nestoupající se závitem uvnitř šoupátkové komory.
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Měkce těsnící klín z tvárné litiny celopogumovaný uvnitř i vně pryží z EPDM.
- Vedení klínu v drážce v celé délce zdvihu.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Spojovací materiál na spojení těla a víka šoupátek musí být z nerezové oceli.
- Šoupě DN 500 a vyšší vybavené obtokem.
- Tvar víka uzpůsoben pro pevné spojení se zemní soupravou.

ZEMNÍ SOUPRAVA

- Teleskopická -
- Přizpůsobené pro osazení v plastové nosné desce poklopu.
- Jehlanový nástavec, objímka vřetene z tvárné litiny -
- Prodlužovací tyč z uhlíkové oceli žárově pozinkována.
- Zajišťovací kolík z nerezové oceli.
- Víko, podložka, kryt, ochranná trubka, , horní a dolní nosná deska z plastu.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

ČSN EN 12570 - Průmyslové armatury - Metoda stanovení rozměru ovládacího elementu.

ČSN EN ISO 1461 - Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky - Specifikace a zkušební metody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ŠOUPÁTKOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ŠOUPÁTKOVÝ POKLOP SAMONIVELAČNÍ**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího čepu z nerezové oceli.
- Tlumicí vložka – elastomer.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Víko chráněno epoxidovým povrstvením v modré barvě.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**UZAVÍRACÍ Klapka (PŘÍRUBOVÁ, MEZIPŘÍRUBOVÁ)**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa - tvárná litina min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Mezipřírubová klapka musí být opatřena nálitky s průchozími nebo závitovými dírami.
- Disk je centrický s čepem uloženými ve třech kluzných ložiscích. Uložení disku zajišťuje jeho automatické vystředění v manžetě a současně brání jeho sesedání vlivem gravitace
- Materiál disku - tvárná litina min. GGG40 nebo nerezová ocel.
- Čep i hřídel jsou uloženy v kluzkých ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.
- Materiál čepu a hřídele - nerezová ocel.
- Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.
- Materiál manžety – pryž EPDM vyztužená kovovým kroužkem.
- Způsob ovládání - podle varianty výrobku (připravenost výrobku).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 558 - Průmyslové armatury - Stavební délky FTF a CTF kovových armatur pro použití v potrubních systémech spojovaných přírubami - Armatury označované PN a Class

ČSN EN 593 - Průmyslové armatury - Kovové uzavírací motýlové klapky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**PODZEMNÍ HYDRANT**SPECIFIKACE:

- Tělo hydrantu, víko a výtokové hrdlo se zázubcem z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem. Jako vnitřní ochranu lze variantně použít smalt.
- Vřetena a ovládací tyč z nerezové oceli, pouzdra a sedla z mosazi nebo nerezové oceli.
- Možnost opravy vadného mechanismu uzávěru s pojistkou výměnným způsobem bez výkopových prací.
- Zabroušené tělo hydrantu s mosazným kroužkem pro hydrantový nástavec.
- Koule z korozivzdorného materiálu.
- Kuželka z pryže EPDM.
- Otvor odvodnění v těle hydrantu musí mít ochranu proti korozi.
- Odvodnění hydrantu musí být ochráněno drenážní bandáží.
- Se samouzavíracím nebo klasickým plastovým víčkem výtoku hydrantu
- S dvojitém uzávěrem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-6 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 6: Hydranty

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 14339 - Podzemní požární hydranty

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**NADZEMNÍ HYDRANT**SPECIFIKACE:

- Hlava hydrantu, vrchní sloup a spodní sloup z tvárné litiny nebo nerezové oceli.
- Víko, výtoková hrdla a závěry spojek z hliníku.
- Vřetena a ovládací tyč z nerezové oceli, pouzdra a sedla z mosazi nebo nerezové oceli.
- Koule z korozivzdorného materiálu.
- Kuželka z pryže EPDM.
- Samočinné a úplné vyprazdňování zbytkového množství vody po uzavření hydrantu.
- Možnost opravy vadného mechanismu uzávěru s pojistkou výměnným způsobem bez výkopových prací.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobovým certifikátem. Variantně lze použít uvnitř smalt.
- Otvor odvodnění v těle hydrantu musí mít ochranu proti korozi.
- Odvodnění hydrantu musí být ochráněno drenážní bandáží.
- S definovaným místem lomu nadzemní části.
- S dvojitým uzávěrem
- Průtokové parametry hydrantu musí být doloženy dokladem o průtokové zkoušce.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-6 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 6: Hydranty

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 14384 - Nadzemní požární hydranty

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**HYDRANTOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „HYDRANT“.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ZPĚTNÁ KLAPKA (PŘÍRUBOVÁ, BEZPŘÍRUBOVÁ)**SPECIFIKACE:

- Tělo a víko zpětné klapky z tvárné litiny min. GGG40 nebo z nerezové oceli.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana litinových částí odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Vlastní těsnicí klapka z konstrukční oceli, z nerezové oceli nebo z tvárné litiny min. GGG40 pogumovaná pryží EPDM.
- Koule z pryže NBR nebo hliníková celopogumovaná NBR pryží.
- Spojovací materiál na spojení těla a víka zpětné klapky musí být z nerezové oceli.
- Těsnění víka z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-3 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 3: Zpětné armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 - Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**FILTR S ODVODNĚNÍM**SPECIFIKACE:

- Tělo a víko z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Síto z nerezové oceli.
- Těsnění víka z pryže EPDM.
- Spojovací materiál na spojení těla a víka filtru a vypouštěcí šroub musí být z nerezové oceli nebo mosazi

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-3 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 3: Zpětné armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ODVZDUŠŇOVACÍ A ZAVZDUŠŇOVACÍ VENTIL DO DN 50 DO ŠACHET**SPECIFIKACE:

- Plovák z plastu.
- Těsnění z elastomeru
- Tělo ventilu z plastu, litiny nebo korozivzdorné oceli
- Samočinné ovládání.
- Litinové díly komplet s epoxidovým povrstvením

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-4 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 4: Odvzdušňovací a přivzdušňovací ventily

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ODVZDUŠŇOVACÍ A ZAVZDUŠŇOVACÍ SOUPRAVA BEZ ŠACHTY**SPECIFIKACE:

- Souprava pro zabudování, s odvětráním nad úroveň terénu nebo pod speciální poklop
- Snadná údržba bez nutnosti vykopání nebo demontáže soupravy z potrubí
- Možnost zkrácení ochranného pláště až 100 mm
- Samočinné ovládání
- Těleso ventilu : tvárná litina, plast nebo korozivzdorná ocel
- Plášť korozivzdorná ocel
- Vnitřní díly korozivzdorná ocel, plast
- Těsnění: EPDM
- Spojovací šrouby: korozivzdorná ocel
- Litinové díly s povrchovou ochranou v kvalitě GSK
- Poklop z originálního příslušenství k výrobku

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-4 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 4: Odvzdušňovací a přivzdušňovací ventily

ČSN EN 681-1 (63 3002) - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ODVZDUŠŇOVACÍ A ZAVZDUŠŇOVACÍ VENTIL DN 50 A VÍCE DO ŠACHET**SPECIFIKACE:

- Tělo a víko z tvárné litiny min. GGG 40, plastu nebo nerezové oceli
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana litinových částí odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Vnitřní vybavení z nerezové oceli nebo plastu
- Plovák z plastu nebo z nerezové oceli
- Těsnění z pryže EPDM.
- Spojovací materiál z nerezové oceli.
- Funkce – dvojčinný.
- Vysoká kapacita odvzdušnění při funkci velkého plováku ve vztahu k minimalizaci DN, doložení grafů objemů, tlaků a rychlostí.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky

ČSN EN 1074-4 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 4: Odvzdušňovací a přivzdušňovací ventily

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**REDUKČNÍ, REGULAČNÍ VENTIL (PLOVÁKOVÝ, BEZPLOVÁKOVÝ)**SPECIFIKACE hlavního těla ventilu:

- Tělo ventilu z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 µm.
- Šrouby a matky z nerez oceli.
- Sedlo, hřídel a protikus sedla z nerez oceli.
- Hřídel, sedlo a protikus povrchově upraveny pro minimální průtoky.

SPECIFIKACE pilotního okruhu ventilu:

- Řídící ventil z mosazi nebo bronzu, vnitřní části z nerezového materiálu a pryže EPDM.
- Všechny části, na nichž dochází k přímé destrukci energie z nerez oceli.
- Potrubí a fitinky pilotního okruhu z nerezové oceli.

SPECIFIKACE membrány:

- Pryž EPDM vyztužená nylonovou vložkou.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-5 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 5: Regulační armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**PLOVÁKOVÁ Klapka**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa - tvárná litina min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Musí být opatřena nálitky s průchozími nebo závitovými dírami.
- Disk je centrický s čepem uloženými ve třech kluzných ložiscích. Uložení disku zajišťuje jeho automatické vystředění v manžetě a současně brání jeho sesedání vlivem gravitace
- Materiál disku - tvárná litina min. GGG40 nebo nerezová ocel.
- Čep i hřídel jsou uloženy v kluzkých ložiscích a jsou zajištěny proti vystřelení pro případ neodborné demontáže.
- Materiál čepu a hřídele - nerezová ocel.
- Manžeta uzavírací klapky zároveň plní funkci přírubového těsnění.
- Materiál manžety – pryž EPDM vyztužená kovovým kroužkem.
- Táhlo k plováku z oceli povrchově povrstvené epoxidem tl. min. 250 µm.
- Plovák z ocelového plechu opatřen epoxidovým nátěrem.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 558 - Průmyslové armatury - Stavební délky FTF a CTF kovových armatur pro použití v potrubních systémech spojovaných přírubami - Armatury označované PN a Class

ČSN EN 593 - Průmyslové armatury - Kovové uzavírací motýlové klapky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**PLUNŽROVÝ VENTIL**SPECIFIKACE:

- Tělo šoupěte z tvárné litiny min. GGG40.
- Plunžr z nerezové oceli.
- Klikový mechanismus z nerezové oceli.
- Vodící lišty pístu - návar z bronzu.
- Těsnění z pryže EPDM.
- Ložisková pouzdra: bronz.
- Vnitřní i vnější těžká protikorozi ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem.
- Spojovací materiál z nerezové oceli.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-5 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 5: Regulační armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**OPRAVNÝ NEREZOVÝ PAS**SPECIFIKACE:

- Kompletně nerezové provedení, sváry jsou následně pasivovány na nerezové provedení.
- Bez háčkových úchytů na těle objímky
- Montážní držák
- Možnost upínání – jednodílně, dvojité, trojitě.
- Šrouby, matice a podložky z nerezové oceli.
- Šrouby ošetřené proti zadíráání.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.2/ schváleno - datum : 31.12.2023

VARIANTY:

- OPRAVNÝ A SPOJOVACÍ TŘMEN pro litinové, ocelové, AC a PVC potrubí č. 0750 /jednoduše upnutý/; č. 0751 /dvojitě upnutý/; č. 0501 /lehké provedení/ (výrobce HAWLE Armatury)
- NERA OPRAVNÝ NEREZOVÝ PAS jednoduše upnutý /8.1.31/, dvojitě upnutý /8.1.32/, trojitě upnutý /8.1.33/ (výrobce: AVK)
- Opravný třmen jednostranně upnutý /obj. č. 7001 .../, dvoustranně upnutý /obj.č. 7002 .../ (výrobce: ATJ SLOVAKIA)
- Opravný třmen MINI /obj. č. 7000/ (výrobce: ATJ SLOVAKIA)

	OPRAVNÝ A SPOJOVACÍ TŘMEN pro litinové, ocelové, AC a PVC potrubí č. 0750 /jednoduše upnutý/ ; č. 0751 /dvojitě upnutý/ 
	OPRAVNÝ A SPOJOVACÍ TŘMEN pro litinové, ocelové, AC a PVC potrubí č. 0501 /lehké provedení/ 
	NERA OPRAVNÝ NEREZOVÝ PAS - jednoduše upnutý /8.1.31/ 
	NERA OPRAVNÝ NEREZOVÝ PAS - dvojitě upnutý /8.1.32/ 
	NERA OPRAVNÝ NEREZOVÝ PAS - trojitě upnutý /8.1.33/

	
	Opravný třmen - jednostranně upnutý /obj. č. 7001/ 
	Opravný třmen - dvoustranně upnutý /obj.č. 7002/ 
	Opravný třmen MINI /obj. č. 7000/  Opravný třmen MINI

NÁZEV VÝROBKU:**OPRAVNÝ PAS Z TVÁRNÉ LITINY**SPECIFIKACE:

- Tělo pasu z tvárné litiny min. GGG40.
- Antikorozní ochrana: vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 µm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Možnost upínání – dvojitě, trojitě.
- Šrouby a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**SPOJKA STOP**SPECIFIKACE:

- Tělo tvárná litina min. GGG 40.
- Antikorozní ochrana: vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povrchově i vnitřně povrstvené epoxidem tl. min. 250 µm.
- Šrouby, matice a spojka z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PE a vulkánfibru.

ČSN EN 14 901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS (S LITINOVOU NEBO NEREZOVOU OBJÍMKOU)**SPECIFIKACE

- Tělo z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1563 – Slévárnictví – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno – datum: 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS BAJONET**SPECIFIKACE

- Tělo pasu z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1563 – Slévárenství – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno – datum: 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS S UZÁVĚREM TYPU ŠOUPĚ**SPECIFIKACE

NAVRTÁVACÍ PAS

- Tělo pasu z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

UZÁVĚR TYPU ŠOUPĚ

- Tělo mosaz nebo z tvárné litiny GGG40.
- V případě varianty těla z tvárné litiny musí být vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Těsnící plochy klínu z pryže EPDM.
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Spojení tělesa s víkem je utěsněno „O“ kroužky z pryže EPDM nebo NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 1563 – Slévárenství – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS S UZÁVĚREM TYPU ŠOUPĚ A SPOJKOU**SPECIFIKACE

NAVRTÁVACÍ PAS

- Tělo pasu z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Objímka z tvárné litiny min. GGG 40 nebo nerezová s pryžovou podložkou.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM.

UZÁVĚR TYPU ŠOUPĚ

- Tělo kovaná mosaz
- Těsnící plochy klínu z pryže EPDM.
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Spojení tělesa s víkem je utěsněno „O“ kroužky z pryže EPDM nebo NBR.

SPOJKA

- Mosazná spojka s jištěním proti posunu pro připojení PE potrubí.
- Tělo a matice z kované mosazi
- Svěrný a přitlačný kroužek z kované mosazi nebo nerezové oceli.
- Těsnění z pryže EPDM nebo NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN 136503 - Armatury vodárenské - Navrtávací pasy - Technické předpisy

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 1563 – Slévárenství – Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno – datum: 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU**NAVRTÁVACÍ PAS S UZAVÍRACÍM VENTILEM (NAVAŘOVACÍ NA PE-HD POTRUBÍ)**SPECIFIKACE

- Těleso uzávěru z mosazi potažené PE 100.
- Třmen z PE 100.
- Vřeteno z korozivzdorné oceli.
- Vrtací nůž z nerezové oceli.

Sedlo kuželky z polyamidu.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12 201-4 - Plastové potrubní systémy pro rozvod vody a pro tlakové kanalizační sítě – polyethylen (PE) - Část 4: Ventily

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU**DOMOVNÍ UZÁVĚR - ŠOUPÁTKO**SPECIFIKACE

- Tělo mosaz nebo z tvárné litiny min. GGG40.
- V případě varianty těla z tvárné litiny musí být vnitřní i vnější těžká protikorozní ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladováno výrobním certifikátem.
- Těsnící plochy klínu z pryže EPDM.
- Vřeteno šoupátka včetně závitu z nerezové oceli, závit vyrobený lisováním za studena.
- Spojení tělesa s víkem je utěsněno „O“ kroužky z pryže EPDM nebo NBR.
- Variantně ukončení mosaznou koncovkou s jištěním proti posunu pro připojení PE potrubí:
 - Tělo a matice z kované mosazi
 - Svěrný a přitlačný kroužek z kované mosazi nebo nerezové oceli.
 - Těsnění z pryže NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 14901 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s pitnou vodou a na úpravu vody.

Zpracováno/ schváleno – datum: 29.10.2015

Změna č. 1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ZEMNÍ SOUPRAVY PRO DOMOVNÍ UZÁVĚRY**SPECIFIKACE:

- Teleskopická pro plynulé přizpůsobení terénu
- Přizpůsobené pro zavěšení v plastové nosné desce poklopu.
- Jehlanový nástavec, objímka vřetene z tvárné litiny GGG 20.
- Prodlužovací tyč z uhlíkové oceli žárově pozinkována.
- Zajišťovací kolík z nerezové oceli.
- Víko, podložka, kryt, ochranná trubka, zasouvací trubka, horní a dolní nosná deska z plastu.
- Kompatibilita s konkrétním typem domovního uzávěru.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 12570 - Průmyslové armatury - Metoda stanovení rozměru ovládacího elementu.

ČSN EN ISO 1461 - Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky - Specifikace a zkušební metody

Zpracováno/ schváleno - datum : 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**VENTILOVÝ POKLOP, PODKLADNÍ DESKA**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu min. 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**VENTILOVÝ POKLOP SAMONIVELAČNÍ**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího čepu z nerezové oceli.
- Tlumicí vložka z elastomeru.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Víko chráněno epoxidovým povrstvením v modré barvě.
- Nápis na víku „VODA“.
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**POZINKOVANÉ SPOJKY POTRUBÍ**SPECIFIKACE:

- Tělo spojky a matice z temperované litiny EN-GJMB-350 povrchově galvanizované zinkem
- Svěrný a přitlačný kroužek z nerezové oceli.
- Těsnění z pryže NBR.
- Připojovací závit podle ISO 7/1, DIN EN 10226-1

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN ISO 228-1 - Trubkové závity pro spoje netěsnící v závitech

ČSN 13 3005-1 – Průmyslové armatury

ČSN 13 3060-1 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN 13 3060-2 – Armatury průmyslové. Technické dodací předpisy

ČSN 13 3060-4 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**MOSAZNÉ SPOJKY POTRUBÍ**SPECIFIKACE:

- Tělo a matice vyráběné několikanásobným lisováním mosazné slitiny.
- Svěrný a přítlačný kroužek z několikanásobně lisované mosazné slitiny.
- Těsnění z pryže NBR.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN ISO 228-1:1996 - Trubkové závit pro spoje netěsnící v závitech

ČSN 13 3005-1:1994 – Průmyslové armatury

ČSN 13 3060-1:1988 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN 13 3060-2:1978 – Armatury průmyslové. Technické dodací předpisy

ČSN 13 3060-4:1993 – Armatury průmyslové. Technické předpisy

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**PLASTOVÉ SPOJKY POTRUBÍ**SPECIFIKACE:

- Tělo spojky z polypropylenu (PP) nebo polyoxymethylenu (POM).
- Upevňovací matice z POM.
- Svěrný kroužek z POM.
- Těsnění z pryže EPDM nebo elastomeru (NBR).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN ISO 12162 - Materiály z termoplastů pro tlakové trubky a tvarovky

ČSN ISO 228-1 - Trubkové závity pro spoje netěsnící v závitech.

ČSN EN ISO 580 - Vstřikované tvarovky z termoplastů - Vizuální stanovení vlivu zahřátí

ČSN EN 802 - Plastové potrubní systémy. Vstřikované tvarovky z termoplastů pro tlakové potrubní systémy. Stanovení maximální deformace drcením

ČSN EN 804 - Plastové potrubní systémy. Vstřikované hrdlové tvarovky pro rozpouštědlem lepené spoje pro tlakové potrubí. Stanovení odolnosti krátkodobému vnitřnímu hydrostatickému přetlaku

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**FITINKY – POZINKOVANÉ, MOSAZNÉ A PLASTOVÉ**SPECIFIKACE:POZINKOVANÉ

- Materiál – zinkem galvanizovaná temperovaná litina B 35-10.

MOSAZNÉ

- Materiál – mosaz OT 58 nebo RA 450.

PLASTOVÉ

- Materiál – polypropylen (PP).

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN ISO 228-1 - Trubkové závitky pro spoje netěsnící v závitech.

ČSN EN 10242 - Fitinky z temperované litiny s trubkovými závitky

ČSN EN ISO 12162 - Materiály z termoplastů pro tlakové trubky a tvarovky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**VODOMĚRNÁ SOUPRAVA**SPECIFIKACE:

Přímá vodoměrná souprava - pro přípojky PE ϕ 32.

- Pevný držák z nerezové oceli.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Sedlový uzavírací ventil z mosazi
- Teleskopické šroubení z mosazi
- Sedlový ventil s vypouštěním a zpětnou klapkou z mosazi
- Spojení s PE potrubím – integrované šroubení systém ISIFLO

Rohová vodoměrná souprava - pro přípojky PE ϕ 32.

- Pevný držák z nerezové oceli.
- Šrouby, podložky a matice z nerezové oceli.
- Sedlový uzavírací ventil z mosazi
- Teleskopické šroubení z mosazi
- Sedlový ventil s vypouštěním a zpětnou klapkou z mosazi
- Spojení s PE potrubím – integrované šroubení systém ISIFLO

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 1074-1 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 1: Všeobecné požadavky.

ČSN EN 1074-2 - Armatury pro zásobování vodou - Požadavky na použitelnost a jejich ověření zkouškami - Část 2: Uzavírací armatury

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 8. 10. 2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:

SPOJOVACÍ MATERIÁL

SPECIFIKACE:

- Materiál šroubů, matic a podložek – nerezová ocel minimálně třídy A2.
- Šrouby se šestihrannou hlavou s částečným závitem nebo se závitem po celé délce.
- Při montáži šroubů, matic a podložek z nerezové oceli povinně používat ošetřující prostředek proti zadírání

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ISO 4032 (ČSN 021401, DIN 934) - Šestihranné matice (typ 1) - Výrobní třídy A a B.

ISO 7090 (ČSN 021702, DIN 7349) - Ploché kruhové podložky se zkosením - Běžná řada - Výrobní třída A.

ISO 4014 (ČSN 021101, DIN 931) - Šrouby se šestihrannou hlavou - Výrobní třídy A a B

ČSN EN ISO 4017 (ČSN 021108, DIN 933) - Spojovací součásti - Šrouby se šestihrannou hlavou se závitem k hlavě - Výrobní třídy A a B.

Zpracováno/ schváleno - datum : 29.10.2015

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ZAKUSOVACÍ TVAROVKY (TVAROVKY S JIŠTĚNÍM PROTI POSUNU na PVC a PE)**SPECIFIKACE:

- Tělo, přítlačný (upínací) kroužek, víko z tvárné litiny min. GGG40.
- Vnitřní i vnější těžká protikoroze ochrana odpovídající kvalitě GSK – navrstvený práškový epoxid modré barvy s minimální tloušťkou 250 µm dokladovaná výrobním certifikátem nebo povlak na bázi tvrzeného epoxidu v tloušťce 0,25 mm nebo povlak z technického termoplastu s vysokou molekulovou hmotností.
- Flexibilní těsnění z pryže z EPDM nebo elastomeru.
- Jistící prvky z nekorodujícího materiálu na každém segmentu kroužku.
- Šrouby a matice z nerezové oceli s povrchovou úpravou proti zadírání.
- Podložky z nerezové oceli.
- Možnost spojit i vyosené potrubí, úhlová odchylka min +/- 3,5° v jednom hrdle armatury.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 14525 - Spojky a přírubové adaptéry vyrobené z tvárné litiny pro velké rozsahy úchylek spojů potrubí z různých materiálů: tvárné litiny, šedé litiny, oceli, PVC-U, PVC-O, PE a vulkánfíbru.

ČSN EN 19 - Průmyslové armatury - Značení kovových armatur.

ČSN EN 681-1 - Elastomerní těsnění - Požadavky na materiál pro těsnění spojů trubek používaných pro dodávku vody a odpady - Část 1: Pryž.

ČSN EN 12266-1 - Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přejímací kritéria - Závazné požadavky

ČSN EN 1092-2 - Příruby a přírubové spoje - Kruhové příruby pro trubky, armatury, tvarovky a příslušenství s označením PN - Část 2: Příruby z litiny

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

ČSN EN 14901-1 + A1 – Potrubí z tvárné litiny, tvarovky a příslušenství - Epoxidový povlak tvarovek a příslušenství z tvárné litiny (pro těžký provoz) - Požadavky a zkušební metody

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody

Zpracováno/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**POKLOP HYDRANTOVÝ SAMONIVELAČNÍ**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa a víka z tvárné litiny min. GGG40.
- Materiál spojovacího čepu z nerezové oceli.
- Tlumicí vložka – elastomer nebo EPDM
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumen.
- Nápis na víku „VODA“
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

ČSN EN 1563 - Slévárenství - Litiny s kuličkovým grafitem

Zpracováno/ schváleno - datum : 4. 11. 2016

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**VENTILOVÝ POKLOP PLASTOVÝ S LITINOVÝM VÍKEM - tuhý**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa Polyamid PA6+30GF
- Materiál víka z tvárné litiny min. GGG EN-GJS s epoxidovým nástřikem modré barvy nebo bitumenem.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Nápis na víku „VODA“.
- Tepelná odolnost celého poklopu min.240°C dle DVGW
- Výztuhové žebrovaní vodorovné i svislé
- Nosnost celého poklopu v nezabudovaném stavu 100kN(10 tun) při teplotě 200°C
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

Zpracováno/ schváleno - datum : 6.5.2023

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**HYDRANTOVÝ POKLOP PLASTOVÝ S LITINOVÝM VÍKEM - tuhý**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa Polyamid PA6+30GF
- Materiál víka z tvárné litiny min. GGG EN-GJS s epoxidovým nástřikem modré barvy nebo bitumenem
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Nápis na víku „VODA“.
- Tepelná odolnost celého poklopu min.240°C dle DVGW
- Výztuhové žebrovaní vodorovné i svislé
- Nosnost celého poklopu v nezabudovaném stavu 100kN(10 tun) při teplotě 200°C
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

Zpracováno/ schváleno - datum : 6.5.2023

Změna č.1/ schváleno - datum : 31.12.2023

NÁZEV VÝROBKU:**ŠOUPÁTKOVÝ POKLOP PLASTOVÝ S LITINOVÝM VÍKEM - tuhý**SPECIFIKACE:

- Materiál tělesa Polyamid PA6+30GF
- Materiál víka z tvárné litiny min. GGG EN-GJS s epoxidovým nástřikem modré barvy nebo bitumenem.
- Materiál spojovacího nýtu a třmenu z nerezové oceli.
- Povrchový nátěr vně i uvnitř asfaltovou barvou – černý odstín nebo povrchová úprava bitumenem.
- Nápis na víku „VODA“.
- Tepelná odolnost celého poklopu min. 240°C dle DVGW
- Výztuhové žebrování vodorovné i svislé
- Nosnost celého poklopu v nezabudovaném stavu 100kN(10 tun) při teplotě 200°C
- Výška poklopu minimálně 210 mm.
- Třída zatížení D400.

PODKLADOVÁ DESKA

- Podkladová deska pod poklop z PP nebo HDPE.

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

ČSN EN 124 – Poklopy a vtokové mříže pro dopravní plochy

Zpracováno/ schváleno - datum : 6.5.2023

Změna č. 1/ schváleno - datum : 31.12.2023